



DJK Europe GmbH

NM-EJP6A

SPG von

Panasonic

■ Siebdrucker

Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und gleichzeitig hohe Produktivität und stabile Qualität.

Senkung der Betriebskosten durch eine neue Art der Reinigungseinheit und durch eine automatische Lotpastenzuführung.

Die Linienlösungen mit Panasonic-Bestückungsautomaten verbessern die Qualität.



Modell	SPG
Modell No.	NM-EJP6A
LP Abmessungen (mm)	L 50 x B 50 bis L 510 x B 460
LP Cycle Time	6.5 s (inkl. LP Erkennung) (wenn LP L350 x B300) *1
Wiederholgenauigkeit	$\pm 12.5 \mu\text{m}$ (Cpk ≥ 1.33)
Rahmengrößen (mm)	L 736 x B 736, L 650 x B 550, L 600 x B 550 *2
Stromversorgung	1-phasig AC 200, 220, 230, 240 V $\pm 10\text{V}$ 1.7 kVA *3
Luftversorgung	0.5 MPa, 30 L/min (A.N.R.), (motor vacuum spec), 400L/min (A.N.R.) (ejector vacuum spec)
Abmessungen (mm)	W 1 580 x B 1 800 *4 x H 1 500 *4
Masse	1 500 kg*5

*1: Die LP Taktzeit ist abhängig von der Geschwindigkeit der Pre- und Post Prozess Anlage und der LP Größe.

*2: Die Schablone spezifikationen finden Sie in den Spezifikationen.

*3: Inklusive Gebläse und Vakuumpumpe "Optional".

*4: Außer der Towerlamp und dem Touch Panel.

*5: Mit allen Optionen.

*Werte wie Zykluszeit und Genauigkeit können je nach Betriebsbedingungen variieren.

*Bitte beachten Sie die "Specification" Broschüre für Details.



Contributing to your global success

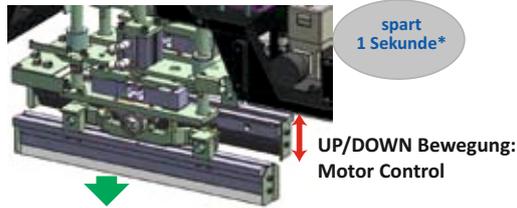
2013

Elektronikfertigungssysteme
Katalog

Eigenschaften, die eine hohe Produktivität und stabile Qualität ermöglichen

Hybrid Rakelkopf

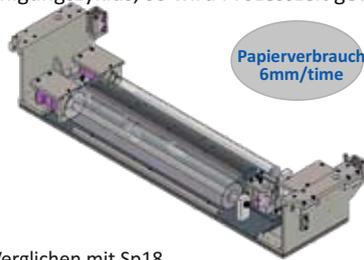
Der Hybrid Rakelkopf, hat einen guten Track Record mit unseren hoch funktionellen Modellen, er ist Standard. Zusammen mit Lot stabilisierenden Rollen wird die Druckzykluszeit reduziert.



Mit Rakeldruckmonitoringsystem

Hochgeschwindigkeits-Schablonenreinigung

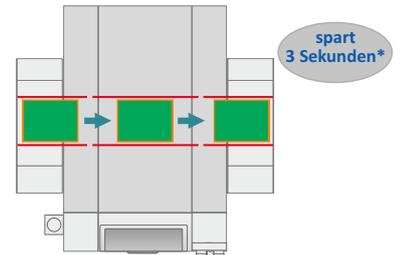
Neuartiger Reinigungsmechanismus reduziert den Papierverbrauch. Darüber hinaus passiert das Ausfördern der LP zeitgleich mit dem Reinigungszyklus, so wird Prozesszeit gewonnen.



* Verglichen mit Sp18 (variiert in Abhängigkeit der Produktionsbedingungen).

Drei Transportbänder

Drei Transportbänder sind Standard für eine kürzere LP Handlingzeit. (Unterstützt LP Längen bis maximal 350mm)



Wir bieten optimale Möglichkeiten in Bezug auf Ihre Produktion

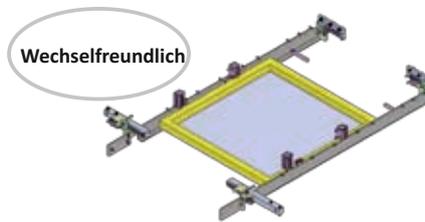
Automatische Lotpastenzuführung

Kontrolliert das Lotvolumen auf der Schablone durch einen Zeilensensor, dies ermöglicht einen kontinuierlichen Druck und über einen langen Zeitraum stabile Qualität.



Universeller Schablonenhalter

Einfaches Verstellen der Größe des Schablonenhalters ohne Werkzeug.



One-touch Unterstützungspin-Einheit

Dies ist ein Unterstützungstool, welches die Serienunterstützung ersetzt. Magnet Pins können an beliebigen Positionen zur LP Unterstützung platziert werden.

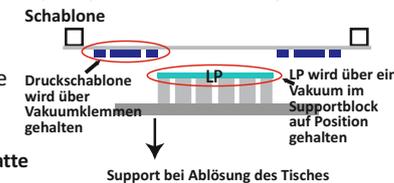


LP Unterstützungsfunktion

Die Unterstützungsplatten sind zwischen den Transportbändern integriert, sie unterstützen die Rückseite der LP über die komplette Breite, so wird der Druckprozess enorm stabilisiert.

Schablonenunterstützung mit Vakuum

Die Schablone kann während des Druckprozesses und der Ablösung über ein Vakuum gehalten werden. So wird der Druckprozess stabilisiert und eine Verschiebung oder Verstopfung der Maske ist ausgeschlossen.

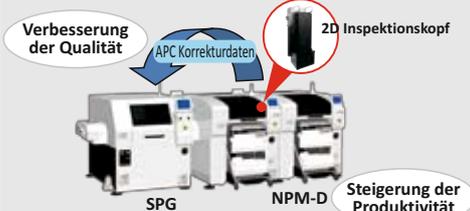


Linien Lösungen

Inspektionsergebnisse werden automatisch an den Drucker weitergegeben und verarbeitet

Entsprechend den Daten die durch die Lotpasteninspektion aufgenommen wurden, wird die Druckposition in X,Y, θ korrigiert. (APC Korrekturdaten)

*3D Inspektionsgeräte eines anderen Unternehmens können ebenfalls angeschlossen werden. Bitte erkundigen Sie sich bei unserem Vertrieb für weitere Details.



Muster-Erkennungs-Funktion

Die Druckpositionen werden durch Erkennung der Abweichungen jedes FPC auf dem Träger korrigiert (serienmäßig). Angaben über einen defekten FPC mit großen Abweichungen, werden an den Bestückungsautomaten übertragen und dort korrigiert (maßgeschneiderte Schnittstelle*).
*Bitte erkundigen Sie sich bei unserem Vertrieb für weitere Details.



Sicherheitshinweise



Bitte lesen Sie das Anlagen Handbuch sorgfältig durch, um sich mit einer sicheren und effizienten Bedienung vertraut zu machen.



Zur Gewährleistung der Sicherheit bei der Verwendung dieses Geräts sollten alle Arbeiten gemäß der mitgelieferten Betriebsanleitung durchgeführt werden. Lesen Sie Ihre Bedienungsanleitung sorgfältig durch.



Panasonic Group Produkte werden mit Rücksicht auf die Umwelt entwickelt und gebaut.
<http://panasonic.net/eco/>



Die Panasonic Group baut Environmental Management Systeme in Fabriken überall auf der Welt und erfüllt die Internationalen Umweltstandards nach ISO 14001:2004

Anfragen:

DJK Europe GmbH
Mergenthalerallee 79-81,
65760 Eschborn, Germany,
Tel : +49-6196-776-14-20,
Fax : +49-6196-776-14-19,
E-mail: sales-smt@djkeurope.com
www.djkeurope.com